

fluimac[®]
p u m p s o l u t i o n



PHOENIX

POMPE PNEUMATICHE A DOPPIA MEMBRANA

Made in
Italy

www.fluimac.com

ITALIANO 

fluimac
pump solution



CHI SIAMO

Fluimac è un'azienda giovane, dinamica e originale nata nel 2012 per una nuova concezione di prodotti. Si tratta di un'azienda specializzata nella progettazione, costruzione e fornitura di pompe industriali dotate di un design innovativo ed all'avanguardia.

I punti di forza di Fluimac sono l'ampia esperienza e competenza nel settore, l'affidabilità e l'efficienza del suo team. Il dipartimento, interno, di ricerca e sviluppo garantisce la professionalità di un supporto tecnico immediato per soddisfare tutti i bisogni del cliente.

L'azienda si sviluppa seguendo l'evoluzione ed il progresso del mercato, a livello nazionale ed internazionale. Il controllo qualità permette l'introduzione di prodotti innovativi e certificati nel pieno rispetto degli standard in vigore. L'organizzazione della produzione e del collaudo, permettono di ridurre al minimo i tempi di consegna, di controllare nell'immediato le disponibilità in stock, di velocizzare le spedizioni e l'assistenza al cliente. La politica di Fluimac si fonda su un ottimo servizio clienti e su una rete di distributori, fidati ed efficienti, che esprimono le volontà dell'azienda, la sua qualità e un efficiente supporto tecnico. Questo è ciò che rende Fluimac un'azienda di grande qualità fondata sull'eccellenza.

CERTIFICAZIONI



CE CONFORMITY
MARKING



ATEX



ISO 9001:2015



FDA COMPLIANT



EAC CONFORMITY
MARKING

PRODOTTI

GAMMA

CERTIFICATI

Le pompe a doppia membrana sono da tempo riconosciute come le più flessibili nell'industria della movimentazione di liquidi difficili da trattare, a basse pressioni. Le possibili applicazioni sono infinite. Possono essere di diverse dimensioni e materiali ed utilizzate per quasi tutti i tipi di acidi altamente corrosivi, alcalini, vernici, adesivi molto viscosi, idrocarburi e prodotti alimentari.



PHOENIX

Pompe pneumatiche a doppia membrana.
Realizzate in:
PP, PVDF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc
Portate da 7 lt/min a 1.000 lt/min. Connessioni da 1/4" a 3".



PHOENIX FOOD

Pompe pneumatiche a doppia membrana.
Realizzate in:
SS AISI 316 elettro-lucidato.
Portate da 20 lt/min a 1.000 lt/min. Connessioni Tri-Clamp.



PHOENIX ATEX

Pompe pneumatiche a doppia membrana, Certificate ATEX zona 1.
Realizzate in:
PP+CF, PVDF+CF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc+CF
Portate da 7 lt/min a 1.000 lt/min. Connessioni da 1/4" a 3".



ACCURATE PHOENIX

Pompe pneumatiche a doppia membrana con controllo remoto.
Realizzate in:
PP, PVDF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc
Portate da 7 lt/min a 250 lt/min. Connessioni da 1/4" a 1 1/4".



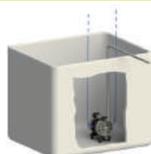
DRUM PHOENIX

Pompe pneumatiche a doppia membrana per lo svuotamento di fusti e cisterne.
Realizzate in:
PP, PVDF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc
Portate da 20 lt/min a 170 lt/min. Connessioni da 3/8" a 1".



TWIN PHOENIX

Pompe pneumatiche a doppia membrana sdoppiate in aspirazione ed in mandata.
Realizzate in:
PP, PVDF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc
Portate da 7 lt/min a 700 lt/min. Connessioni da 1/4" a 2".



SUBMERSIBLE PHOENIX

Pompe pneumatiche a doppia membrana configurate per essere sommerse direttamente nel fluido.
Applicabile a tutte le taglie di pompe.



POWDER PHOENIX

Pompe pneumatiche a doppia membrana con uno speciale design per movimentare le polveri.
Realizzate in: ALLUMINIO, SS AISI 316
Taglie disponibili 1 1/2 e 2".



DAMPER

Smorzatori di pulsazioni pneumatici e automatici.
Realizzati in:
PP, PVDF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc
Applicabili a tutte le taglie di pompe.
Disponibili anche in versione ATEX e FOOD.





SCHEDA TECNICA

Ampia scelta di portate e materiali a seconda delle situazioni e dei fluidi utilizzati

Funzionamento in "Dead-head" sicuro, con mandata chiusa evita di danneggiare la pompa

Funzionamento a secco senza danneggiare il sistema di pompaggio: seal-less design

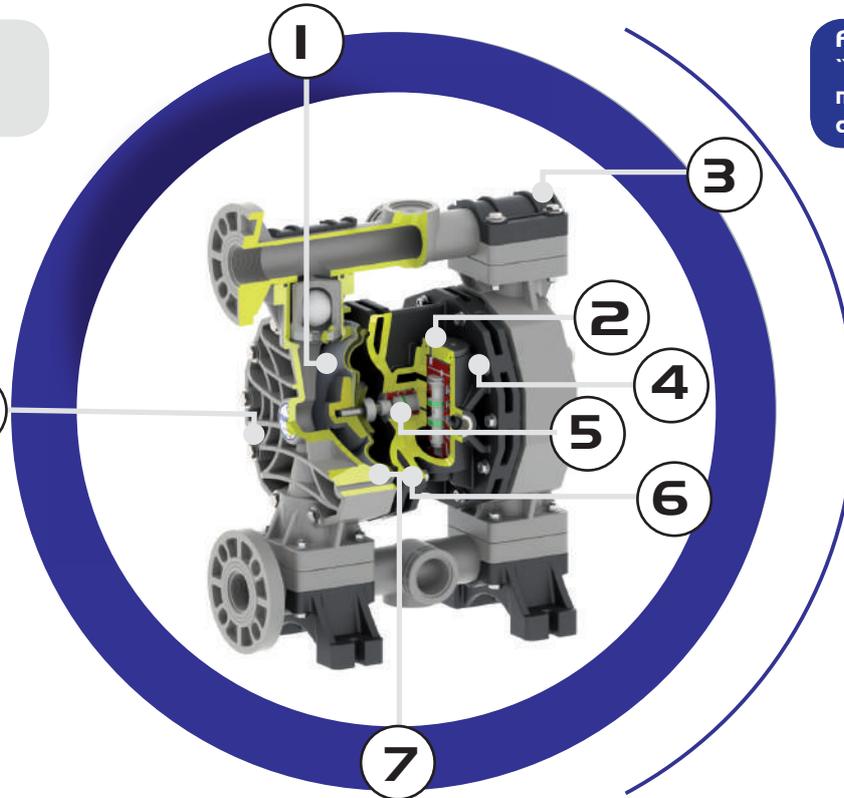
Permette il passaggio di liquidi con particelle solide

Autoadescante: capacità di aspirazione a secco fino a 6 metri

Interamente sommergibile: può essere completamente immersa sempre considerando la compatibilità del fluido

Prestazioni elevate grazie ad un design ottimale e funzionale

Manutenzione facile e veloce senza particolari strumenti



1 2 3 4 5 6 7 8

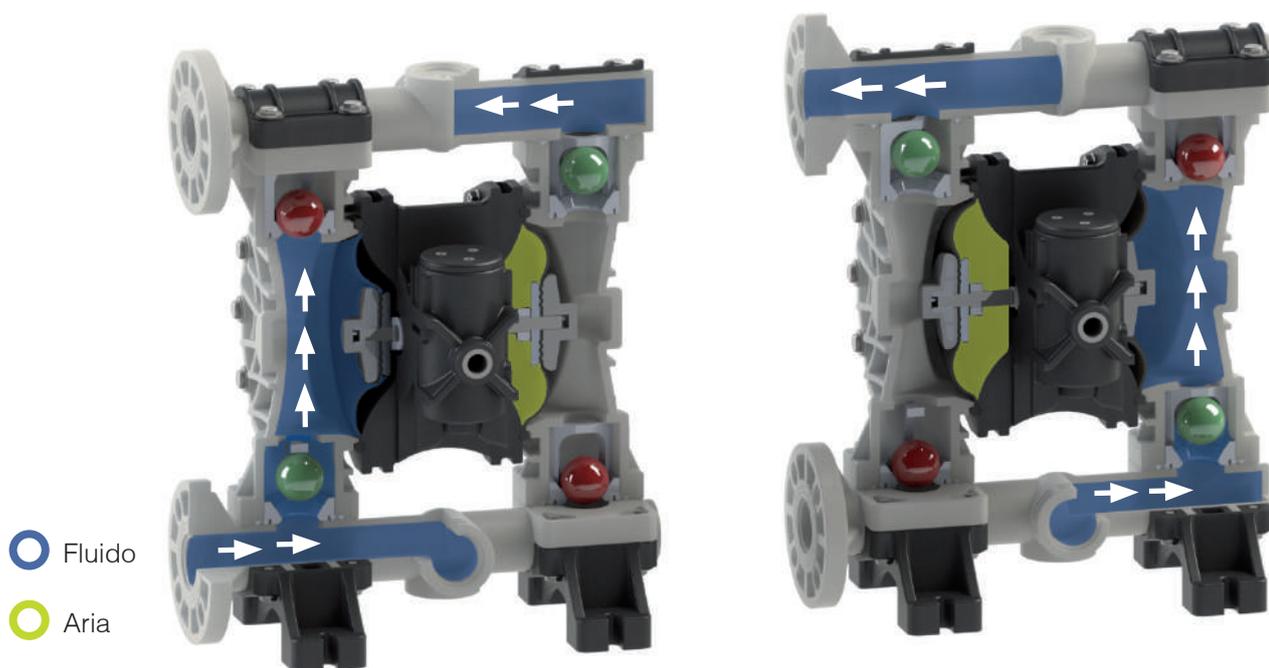
<p>Membrane a lunga durata che garantiscono una performance costante e un'operatività più lunga.</p>	<p>Efficiente design del distributore pneumatico che porta un basso consumo d'aria. Una boccia pilota posta in disequilibrio controlla con precisione il posizionamento del rocchetto di alimentazione principale per eliminare situazioni di stallo e aumentare l'efficienza.</p>	<p>Viti di fissaggio per evitare perdite e avere la massima sicurezza.</p>	<p>Corpo centrale e sistema pneumatico realizzati in materiali plastici per una maggior resistenza chimica in ambienti altamente corrosivi.</p>	<p>Scambiatore e boccole pneumatiche in plastica acetale, la quale garantisce una resistenza a lungo termine grazie all'auto-lubrificazione.</p>	<p>Il distributore pneumatico è facilmente raggiungibile dall'esterno per un rapido controllo. Il sistema è anti-stallo e anti-congelamento, inoltre non necessita di lubrificazione.</p>	<p>Serraggio delle membrane speciale, progettato per minimizzare l'usura ed aumentare la durata di utilizzo, fornendo al tempo stesso una tenuta ermetica e sicura per evitare perdite.</p>	<p>Camera di scarico dotata di doppio silenziatore per ampliare la diffusione, ridurre il congelamento e garantire un basso livello di rumorosità.</p>
--	--	--	---	--	---	---	--

QUALITÀ: Il 100% delle pompe viene collaudato con acqua dopo l'assemblaggio.

SICUREZZA: Certificazione ATEX in tutte le versioni: pompe in plastica realizzate in materiali conduttivi

FLESSIBILITÀ: Possibilità di variare tipologia e posizione delle connessioni.

COME FUNZIONA



1

ASPIRAZIONE

L'aria compressa riempie la camera interna di destra. Grazie al movimento della membrana opposta, crea, sollevando la sfera della valvola inferiore, l'aspirazione del liquido in ingresso. Contemporaneamente, la camera di sinistra è nel ciclo di "scarico".

2

MANDATA

L'aria compressa riempie la camera interna di sinistra. Nella camera opposta alzando la sfera nella valvola superiore, scarica il fluido. Contemporaneamente, la camera di sinistra è nel ciclo di "aspirazione".

INSTALLAZIONE



Pompa installata al di sotto del fluido (sottobattente)

Quando è necessario svuotare completamente la cisterna



Autoadescante. pompa installata al di sopra del fluido (sopra-battente)

La pompa inizialmente aspira il fluido a secco senza problemi



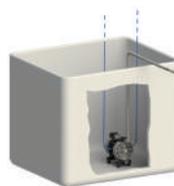
Pompa installata sopra fusti o serbatoi

(versione speciale)



Pompa installata sotto tramogge per fluidi ad alta viscosità

L'altezza della tramoggia aiuta la pompa a spostare il fluido. La pressione dell'aria deve essere alta e il tubo di aspirazione più grande delle dimensioni della pompa



Pompa sommersa

È necessario verificare la compatibilità chimica del fluido



Sospesa

Versione speciale per fissaggio a soffitto. Piedini nella parte superiore della pompa



Pompa installata su carrello

Pompa montata su carrello per facilitare la movimentazione

P

0120

P-

HT

T

MODELLO**DIMENSIONE****CORPO POMPA****MEMBRANE****SFERE****P
PHOENIX**

7 - 7 lt/min

18 - 20 lt/min

30 - 35 lt/min

**PF
PHOENIX FOOD**

55 - 55 lt/min

60 - 65 lt/min

**AP
ACCURATE
PHOENIX**

90 - 100 lt/min

120 - 120 lt/min

170 - 170 lt/min

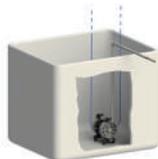
252 - 250 lt/min

400 - 380 lt/min

700 - 700 lt/min

**TP
TWIN PHOENIX**

1000 - 1050 lt/min

**PP
POWDER PHOENIX****SP
SUBMERSIBLE
PHOENIX****P
POLIPROPILENE:**
Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale. Rinforzato con fibra di vetro.**PC
POLIPROPILENE
CONDUTTIVO**
Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale. Atex.**KC
PVDF CONDUTTIVO**
Alta resistenza chimica agli acidi, resistente alle alte temperature. Atex.**O
ACETALICA**
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione.**OC
ACETALICA
CONDUTTIVA**
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione. ATEX.**A
ALLUMINIO**
Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione.**S
SS AISI 316**
Ottima resistenza alla corrosione e all'abrasione.**S
SS-AISI 316
ELETTROLUCIDATO**
ottima resistenza alla corrosione e all'abrasione. Versione food.**N
NBR**
Idoneo per fluidi a base di petrolio, acqua, oli, idrocarburi e sostanze chimiche blande.**D
EPDM**
Idoneo per soluzioni alcaline, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Buona resistenza all'abrasione.**T
PTFE**
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adesive, elevata resistenza al calore.**H
HYTREL**
Buona resistenza a basse temperature e all'abrasione.**M
SANTOPRENE**
Idoneo per soluzioni ed acidi diluiti.**N
NBR**
Idoneo per fluidi a base di petrolio, acqua, oli, idrocarburi e sostanze chimiche blande.**D
EPDM**
Idoneo per soluzioni alcaline, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Buona resistenza all'abrasione.**T
PTFE**
Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adesive, elevata resistenza al calore.**S
SS**
Ottima resistenza alla corrosione e all'abrasione. Indicato per liquidi viscosi.

P

V

1

-

AB

SEDI SFERA

O-RING

CONNESSIONI

ZONA ATEX CERTIFICAZIONE

POSIZIONE

P POLIPROPILENE

Ampia compatibilità chimica. Utilizzo generale.

K PVDF

Alta resistenza chimica agli acidi, resistente alle alte temperature.

A ALLUMINIO

Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione.

S SS

Ottima resistenza alla corrosione e all'abrasione.

Z PE

Idoneo per fluidi ad elevato peso molecolare. Alto livello di resistenza all'abrasione.

O ACETAL

Resistente ad una ampia gamma di solventi e idrocarburi. Buona resistenza all'abrasione.

V VITON

Elevata resistenza al calore. Buona resistenza agli agenti chimici aggressivi e agli idrocarburi.

N NBR

Idoneo per fluidi a base di petrolio, acqua, oli, idrocarburi e sostanze chimiche blande.

D EPDM

Idoneo per soluzioni alcaline, acidi diluiti, chetoni e alcoli. Buona resistenza all'abrasione.

T PTFE

Vasta compatibilità chimica, estrema resistenza alla corrosione, proprietà anti-adesive, elevata resistenza al calore.

1 FILETTATURA BSP

2 FLANGIATA

3 TRI-CLAMP (PHOENIX FOOD)

5 FILETTATURA NPT

6 - DIN 11851/3 (PHOENIX FOOD)



ATEX ZONA 2
II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

X
ATEX ZONA 1
II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb
II -/2 D Ex h IIIB T135°C Db X

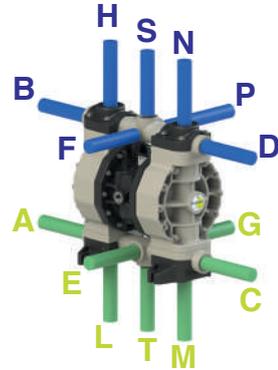


TABLE CODE

LA SCELTA DELLA POMPA

Per scegliere il giusto modello di pompa, a seconda dell'utilizzo, è necessario considerare i seguenti fattori per ottimizzare le prestazioni, la durata della vita operativa della pompa e minimizzare i costi di manutenzione:

- La natura del fluido da pompare, la sua viscosità e le eventuali particelle solide contenute;
- La capacità della pompa in relazione alla portata desiderata;
- Le condizioni di aspirazione e di prevalenza;

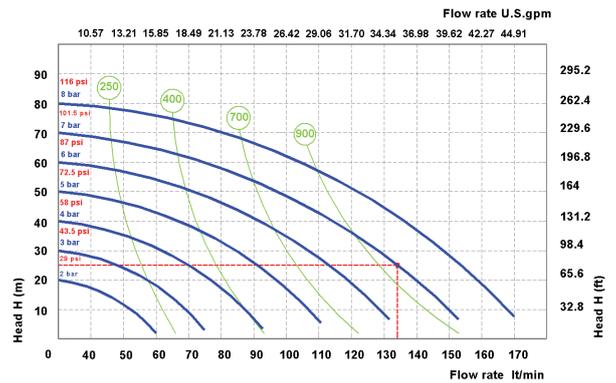
Considerando questi parametri, la pompa adatta viene selezionata quando l'intersezione degli assi "prevalenza" (Head) e "portata" (Flow rate) nel punto di lavoro è vicino alla sezione centrale della curva nel grafico.

CURVE DI PRESTAZIONE

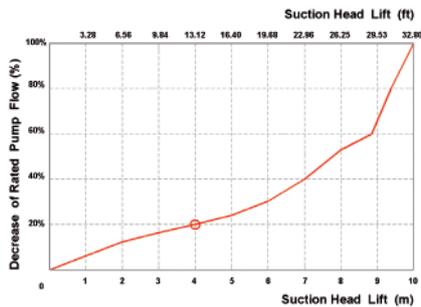
Per determinare l'aria compressa necessaria e la dimensione di una pompa FLUIMAC, due tipi di informazioni sono obbligatorie:

- 1 La portata richiesta del fluido
- 2 La prevalenza totale

Esempio: consideriamo una curva di prestazione del modello P0170 che pompa circa 135lt/min a 25m. Il punto A è il punto di intersezione fra la portata desiderata e la prevalenza totale. Questo punto determina la quantità d'aria compressa necessaria per questo tipo di pompa. Di conseguenza si può notare come la pompa in A richiederà 7 bar di pressione per un corretto funzionamento. Per raggiungere questa conclusione basta seguire la curva blu a sinistra per leggere la pressione espressa in BAR. Seguendo poi la curva verde più vicina si può vedere come la pompa necessiterà di circa 900 NI/min, ovvero Normal litro al minuto, di consumo d'aria.



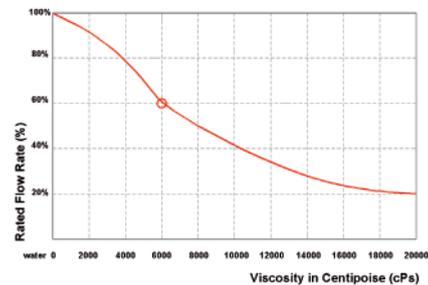
SPECIFICHE CAPACITÀ DI ASPIRAZIONE



Con un'altezza di aspirazione di 4 metri la pompa riduce la portata di circa il 20%.

Valido per le pompe da 3/4" e più grandi; i dati variano a seconda della configurazione della pompa.

PRESTAZIONI CON LIQUIDI VISCOSI



Durante il pompaggio di un fluido con viscosità di 6000 cps, la portata della pompa cala del 60% del suo valore nominale (100%=acqua). Valido per pompe da 3/4" e più grandi.

TIPOLOGIA POMPA	MEMBRANA	CENTRIFUGA	LOBI	INGRANAGGI	VITE	PERISTALTICA	PISTONE
Regolazione di portata e prevalenza	✓	✓	✓	✓	!	✓	✓
Funzionamento in "Dead-Head"	✓	!	!	!	!	!	!
Funzionamento a secco	✓	X	X	X	X	✓	X
Auto-adesamento a secco	✓	X	X	✓	X	✓	!
No allineamento meccanico	✓	X	X	X	X	X	X
No collegamenti elettrici	✓	X	X	X	X	X	X
Trasportabile	✓	✓	!	!	!	✓	!
Sommergibile	✓	!	X	X	X	X	!
Assenza di tenute dinamiche	✓	!	!	!	!	!	!
Tolleranza alla cavitazione	✓	X	!	!	✓	✓	!
Resistenza all'abrasione	✓	X	✓	✓	!	✓	!

✓ = Idoneo ! = Con limitazioni X = Non consigliato



PHOENIX

Realizzate in:

PP, PVDF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc

Portate da 7 lt/min a 1.000 lt/min

Connessioni da 1/4" a 3".

Certificazione ATEX per zona 2

 II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc

 II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X



PP



PVDF+CF



POMc

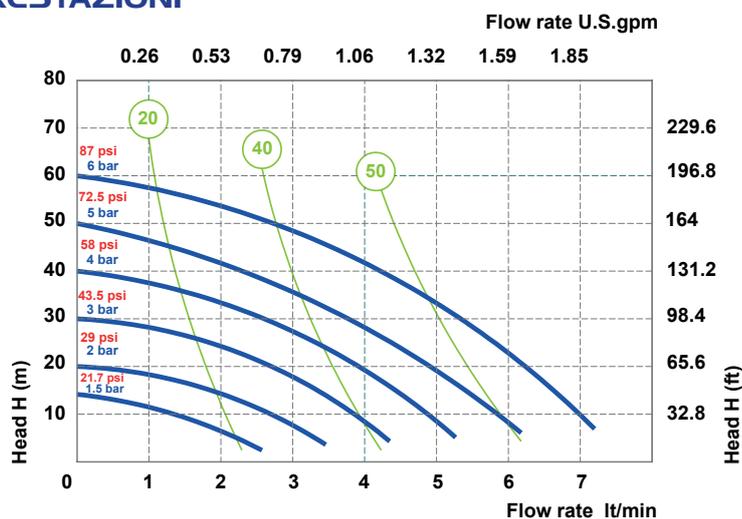
DATI TECNICI

Conessioni Fluido	1/4" BSP
Connessione Aria	4 mm
Portata Max	7 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	6 bar
Prevalenza Max	60 m
Aspirazione a secco Max	3 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	2 mm
Rumorosità	62 dB
Viscosità Max	5.000 cps
Volume per colpo	18 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
 II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

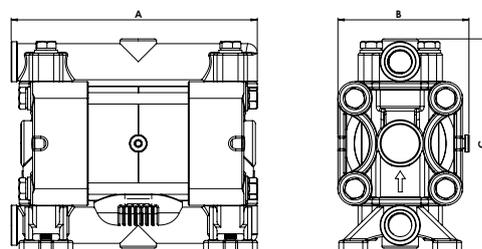
PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura
PP	129 mm	68 mm	112 mm	0,84 Kg	- 4°C + 65°C
PVDF	129 mm	68 mm	112 mm	0,96 Kg	- 20°C + 95°C
POMc	129 mm	68 mm	112 mm	0,84 Kg	- 5°C + 80°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0007	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	- = zona 2	AB = STANDARD



PP



PVDF+CF



POMc



SS

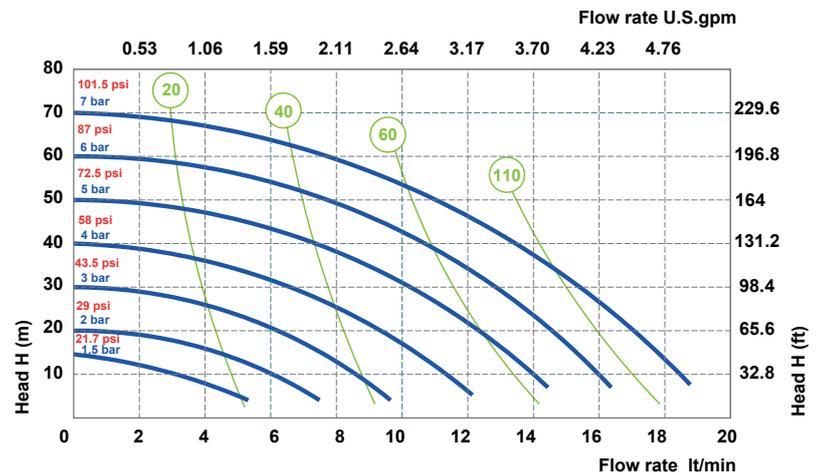
DATI TECNICI

Conessioni Fluido	3/8" BSP
Connessione Aria	6 mm
Portata Max	20 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	7 bar
Prevalenza Max	70 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	2,5 mm
Rumorosità	65 dB
Viscosità Max	10.000 cps
Volume per colpo	30 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II -/3 D Ex h IIIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido

PRESTAZIONI

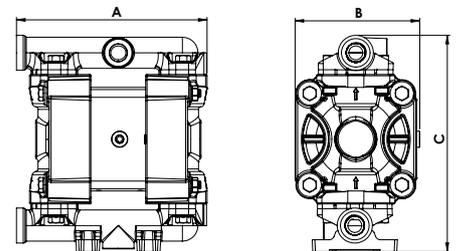


● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nl/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura
PP	146 mm	96 mm	167 mm	1,3 Kg	- 4°C + 65°C
PVDF	146 mm	96 mm	167 mm	1,6 Kg	- 20°C + 95°C
POMc	146 mm	96 mm	167 mm	1,5 Kg	- 5°C + 80°C
SS	148 mm	92 mm	152 mm	2,3 Kg	- 20°C + 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0018	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 5 = NPT	-- zona 2	AB = STANDARD

P 30



PP



PVDF+CF



ALU



SS

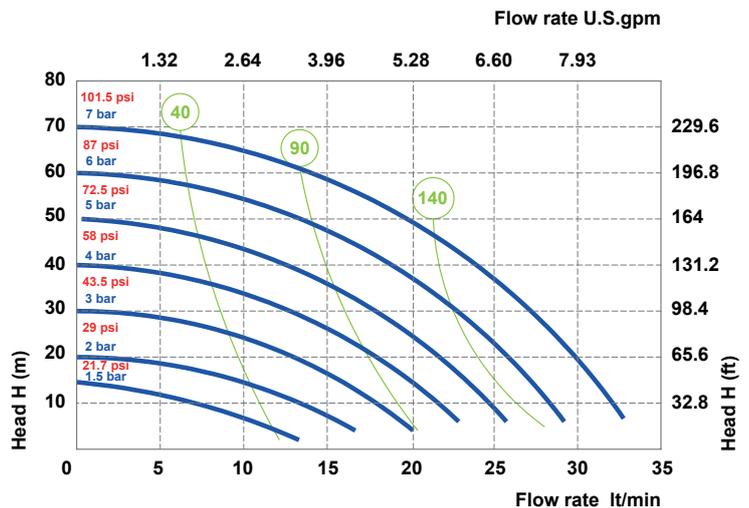
DATI TECNICI

Connessioni Fluido	1/2" BSP
Connessione Aria	6 mm
Portata Max	35 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	7 bar
Prevalenza Max	70 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	3 mm
Rumorosità	65 dB
Viscosità Max	15.000 cps
Volume per colpo	65 CC ~

⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
 ⊕ II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

PRESTAZIONI

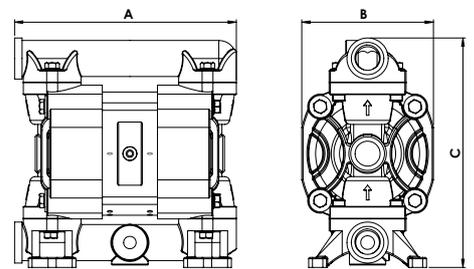


⊕ Pressione alimentazione aria ⊕ Consumo d'aria Nit/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	177 mm	105 mm	185 mm	1,8 Kg	- 4°C	+ 65°C
PVDF	177 mm	105 mm	185 mm	2,3 Kg	- 20°C	+ 95°C
ALU	183 mm	110 mm	189 mm	2,8 Kg	- 20°C	+ 95°C
SS	181 mm	106 mm	192 mm	3,8 Kg	- 20°C	+ 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0030	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	- = zona 2	AB = STANDARD

P 55



PP



PVDF+CF



ALU



SS

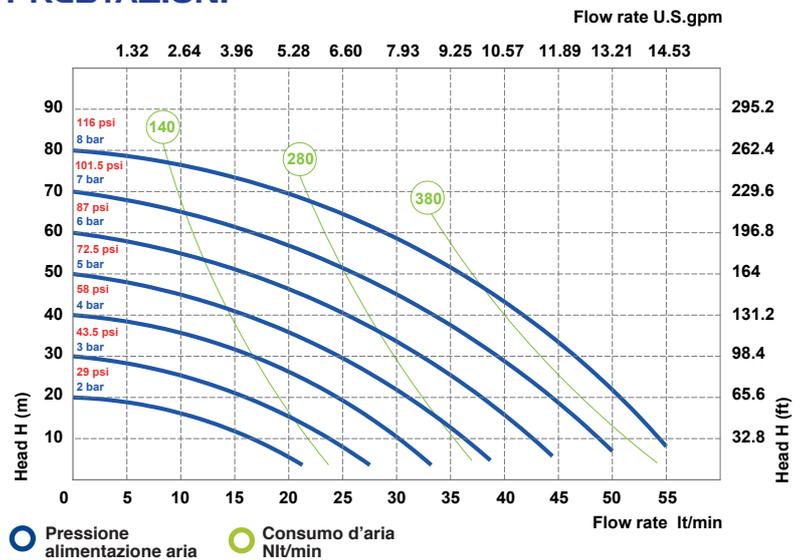
DATI TECNICI

Connessioni Fluido	1/2" BSP
Connessione Aria	1/4" BSP
Portata Max	55 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	3,5 mm
Rumorosità	70 dB
Viscosità Max	15.000 cps
Volume per colpo	140 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

PRESTAZIONI

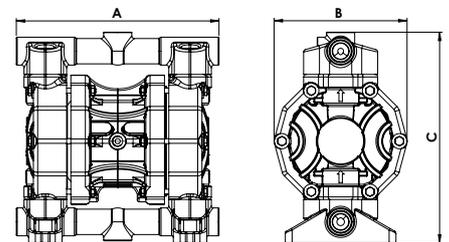


● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nl/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	238 mm	156 mm	249 mm	3,8 Kg	- 4°C	+ 65°C
PVDF	238 mm	156 mm	249 mm	4,8 Kg	- 20°C	+ 95°C
ALU	234 mm	156 mm	245 mm	3,8 Kg	- 20°C	+ 95°C
SS	234 mm	156 mm	268 mm	6,8 Kg	- 20°C	+ 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0055	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	-- zona 2	AB = STANDARD

P 60



PP



PVDF+CF



ALU



SS

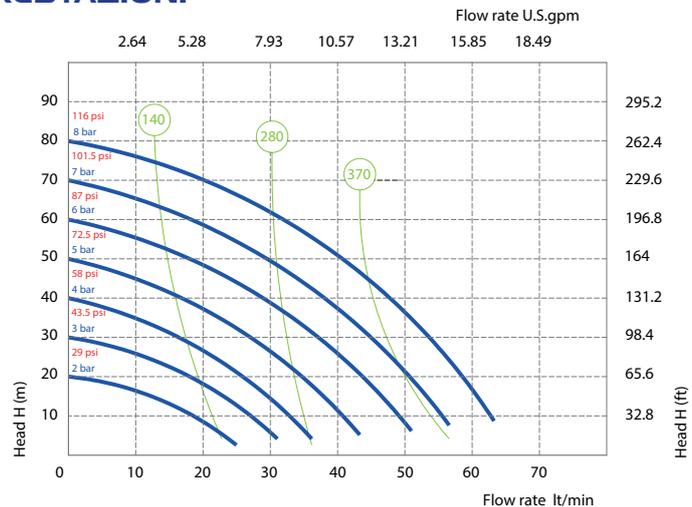
DATI TECNICI

Conessioni Fluido	1/2" BSP
Connessione Aria	1/4" BSP
Portata Max	65 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	3,5 mm
Rumorosità	72 dB
Viscosità Max	20.000 cps
Volume per colpo	140 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

PRESTAZIONI

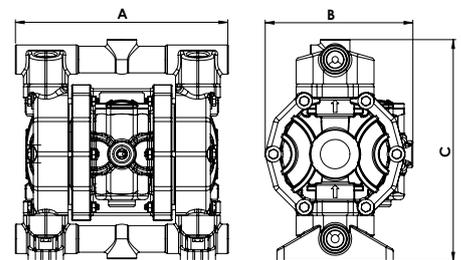


● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nl/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	238 mm	165 mm	249 mm	4,3 Kg	- 4°C	+ 65°C
PVDF	238 mm	165 mm	249 mm	5,3 Kg	- 20°C	+ 95°C
ALU	234 mm	165 mm	245 mm	4,3 Kg	- 20°C	+ 95°C
SS	234 mm	165 mm	268 mm	7,3 Kg	- 20°C	+ 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0060	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	-- zona 2	AB = STANDARD

P 90



PP



PVDF+CF



ALU (P 100)



SS (P 100)

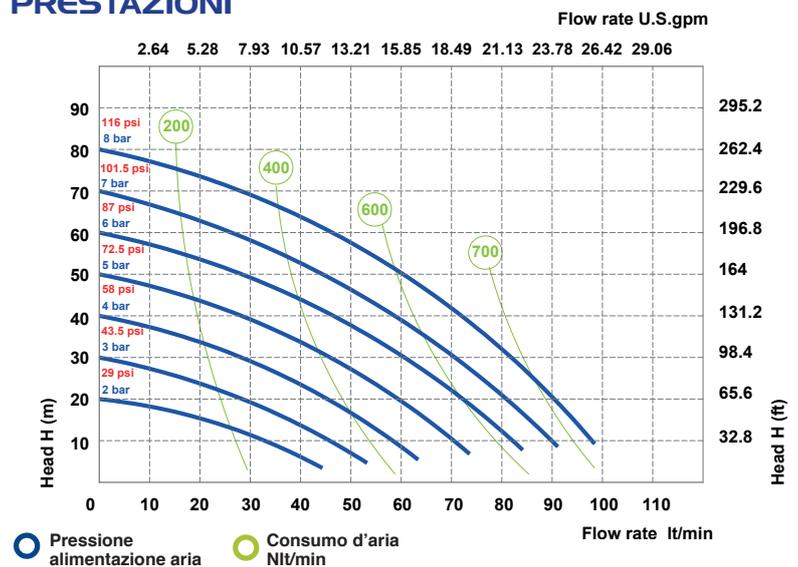
DATI TECNICI

Conessioni Fluido	3/4" BSP
Connessione Aria	3/8" BSP
Portata Max	100 lt/mm
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	4 mm
Rumorosità	72 dB
Viscosità Max	25.000 cps
Volume per colpo	200 CC ~

- ☞ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ☞ II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

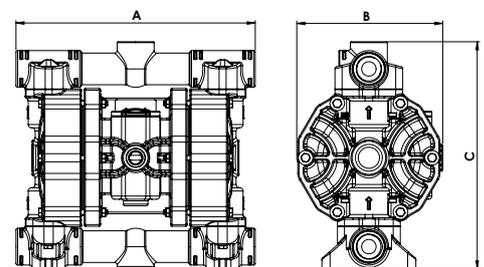
PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	293 mm	176 mm	280 mm	5,1 Kg	- 4°C	+ 65°C
PVDF	293 mm	176 mm	280 mm	6,6 Kg	- 20°C	+ 95°C
ALU	265 mm	178 mm	245 mm	5,6 Kg	- 20°C	+ 95°C
SS	247 mm	178 mm	251 mm	7,6 Kg	- 20°C	+ 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0090 P0100	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	-- zona 2	AB = STANDARD

P 120



PP



PVDF+CF



SS

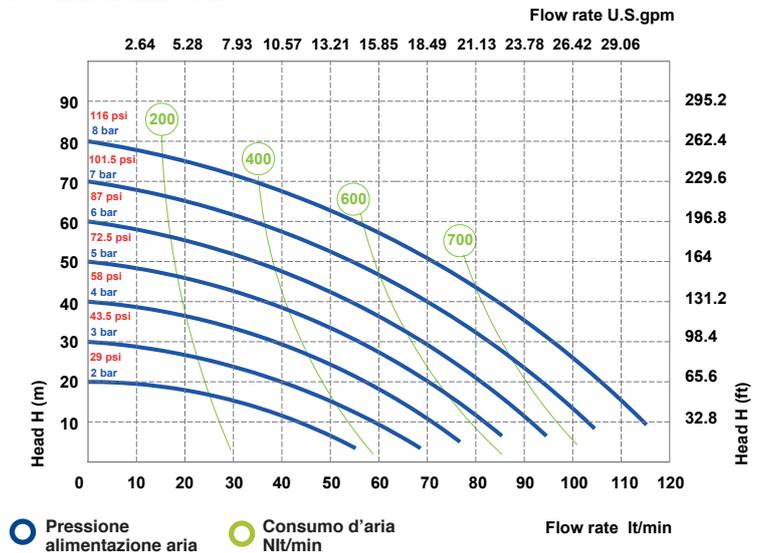
DATI TECNICI

Conessioni Fluido	1" BSP
Connessione Aria	3/8" BSP
Portata Max	120 lt/mm
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	4 mm
Rumorosità	72 dB
Viscosità Max	25.000 cps
Volume per colpo	200 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

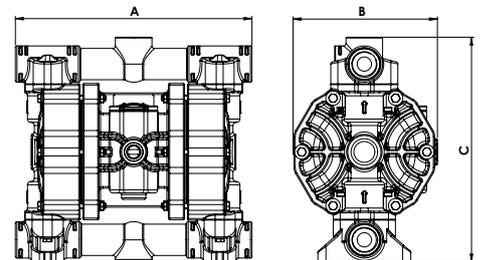
PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura
PP	293 mm	178 mm	280 mm	5,6 Kg	- 4°C + 65°C
PVDF	293 mm	178 mm	280 mm	7,6 Kg	- 20°C + 95°C
SS	258 mm	177 mm	295 mm	9,6 Kg	- 20°C + 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0120	P = PP KC = PVDF+CF S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	- = zona 2	AB = STANDARD

P 170



PP



PVDF+CF



ALU (P 160)



SS

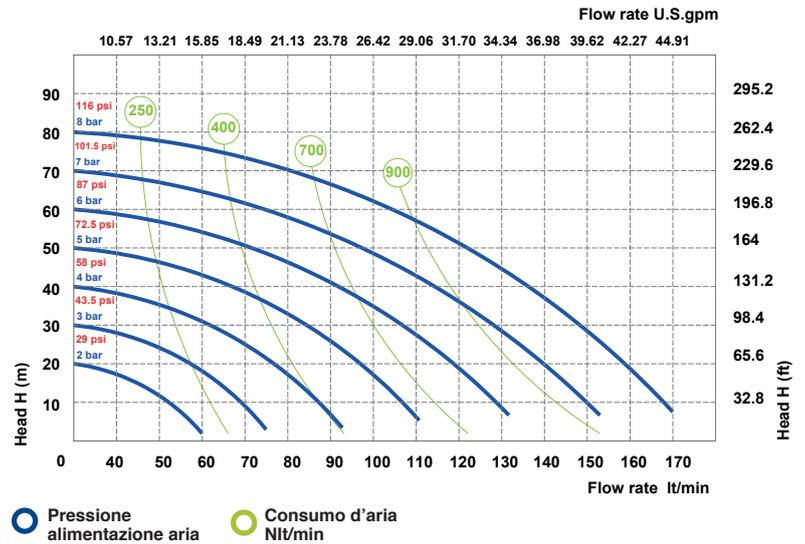
DATI TECNICI

Conessioni Fluido	1" BSP - DN25
Connessione Aria	1/2" BSP
Portata Max	170 lt/mm
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	7,5 mm
Rumorosità	75 dB
Viscosità Max	35.000 cps
Volume per colpo	700 CC ~

II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

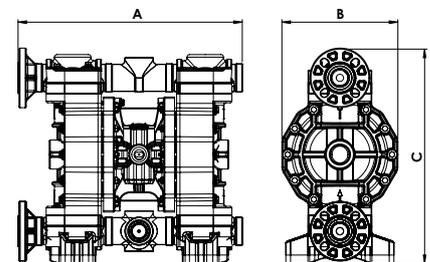
PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	430 mm	222 mm	416 mm	14,2 Kg	- 4°C	+ 65°C
PVDF	430 mm	222 mm	416 mm	16,2 Kg	- 20°C	+ 95°C
ALU	370 mm	222 mm	364 mm	13,2 Kg	- 20°C	+ 95°C
SS	357 mm	222 mm	371 mm	17,2 Kg	- 20°C	+ 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0170 P0160	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	- = zona 2	AB = STANDARD

P 252



PP



PVDF+CF



ALU (P 250)



SS

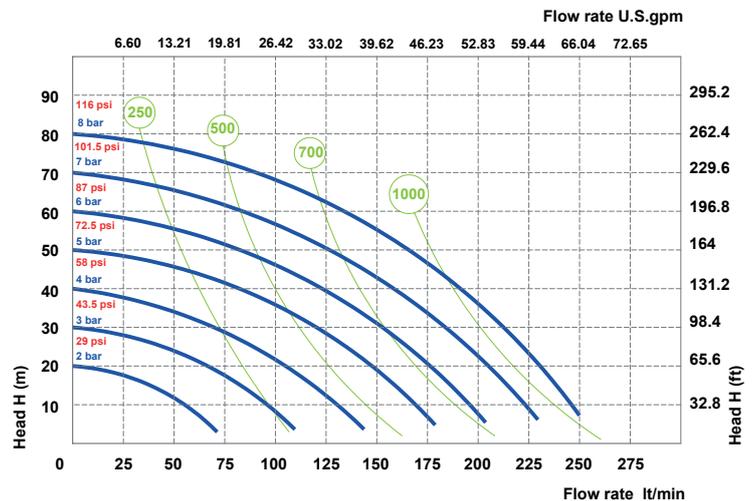
DATI TECNICI

Connessioni Fluido	1"1/4" BSP
Connessione Aria	1/2" BSP
Portata Max	250 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	7,5 mm
Rumorosità	75 dB
Viscosità Max	35.000 cps
Volume per colpo	700 CC ~

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⊕ II -/3 D Ex h IIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

PRESTAZIONI

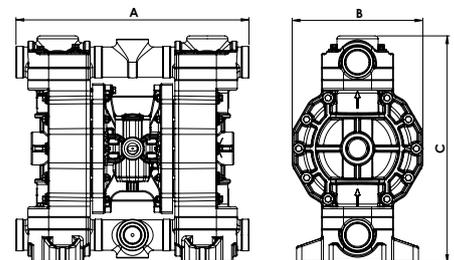


- ⊙ Pressione alimentazione aria
- Consumo d'aria Nlt/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	396 mm	222 mm	388 mm	14,2 Kg	- 4°C	+ 65°C
PVDF	396 mm	222 mm	388 mm	16,2 Kg	- 20°C	+ 95°C
ALU	370 mm	222 mm	364 mm	13,2 Kg	- 20°C	+ 95°C
SS	357 mm	222 mm	374 mm	17,2 Kg	- 20°C	+ 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0250	P = PP	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE	P = PP	D = EPDM	1 = BSP	- = zona 2	AB = STANDARD
	KC = PVDF+CF	MT = SANTOPRENE+PTFE	S = SS	K = PVDF	V = VITON	2 = FLANGIATA		
	S = SS	H = HYTREL	D = EPDM	S = SS	N = NBR	5 = NPT		
	A = ALU	M = SANTOPRENE	N = NBR	Z = PE-UHMWE	T = PTFE			

P 400



PP



PVDF+CF



ALU



SS

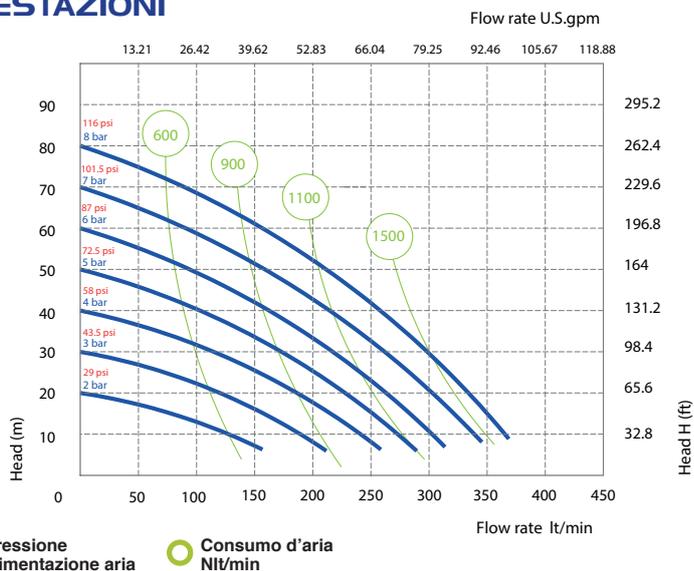
DATI TECNICI

Conessioni Fluido	1"1/2 BSP - DN 40
Connessione Aria	1/2" BSP
Portata Max	380 lt/min
Pressione alimentazione aria	8 bar
Max	80 m
Prevalenza Max	5 m
Aspirazione a secco Max	9,8 m
Aspirazione innescata Max	8 mm
Passaggio solidi Max	78 dB
Rumorosità	40.000 cps
Viscosità Max	1200 CC ~

⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
⊕ II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

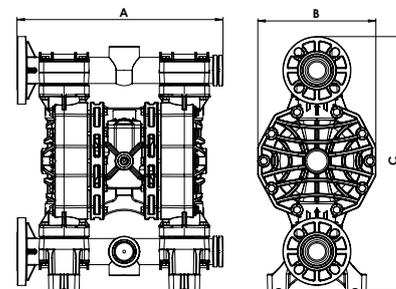
PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura	
PP	454 mm	260 mm	564 mm	18,2 Kg	- 4°C	+ 65°C
PVDF	454 mm	260 mm	564 mm	22,2 Kg	- 20°C	+ 95°C
ALU	445 mm	260 mm	563 mm	22,2 Kg	- 20°C	+ 95°C
SS	361 mm	260 mm	502 mm	25,3 Kg	- 20°C	+ 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0400	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	-- zona 2	AB = STANDARD EF = STANDARD SS

P 700



PP



PVDF+CF



ALU



SS

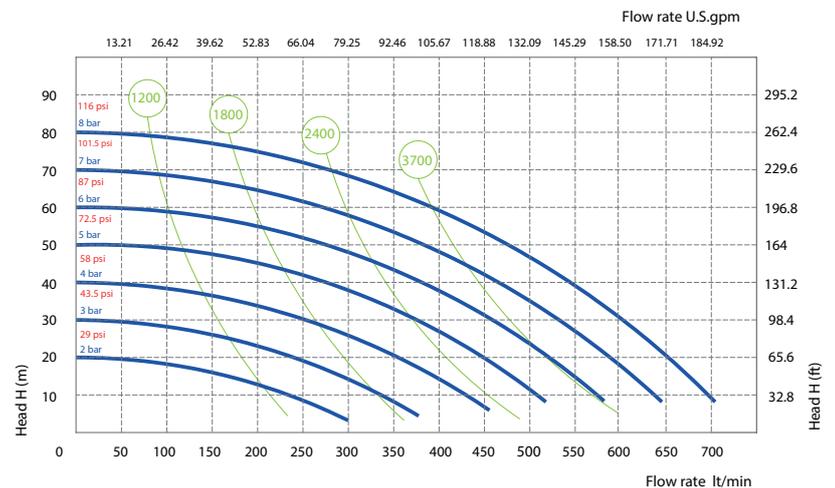
DATI TECNICI

Conessioni Fluido	2" BSP - DN 50
Connessione Aria	3/4" BSP
Portata Max	700 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	8,5 mm
Rumorosità	78 dB
Viscosità Max	50.000 cps
Volume per colpo	3050 CC ~

- ☞ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ☞ II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

PRESTAZIONI

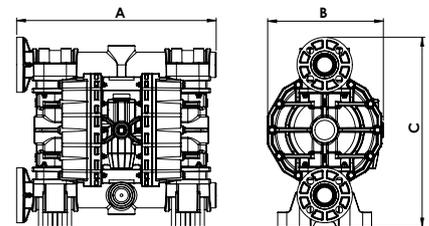


- Pressione alimentazione aria
- Consumo d'aria Nlt/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura
PP	595 mm	345 mm	570 mm	30,6 Kg	- 4°C + 65°C
PVDF	595 mm	345 mm	570 mm	41,6 Kg	- 20°C + 95°C
ALU	595 mm	345 mm	567 mm	37,6 Kg	- 20°C + 95°C
SS	487 mm	345 mm	599 mm	51 Kg	- 20°C + 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P0700	P = PP KC = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS Z = PE-UHMWE A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA 5 = NPT	-- zona 2	AB = STANDARD EF = STANDARD SS

P 1000



PP



PVDF



ALU



SS

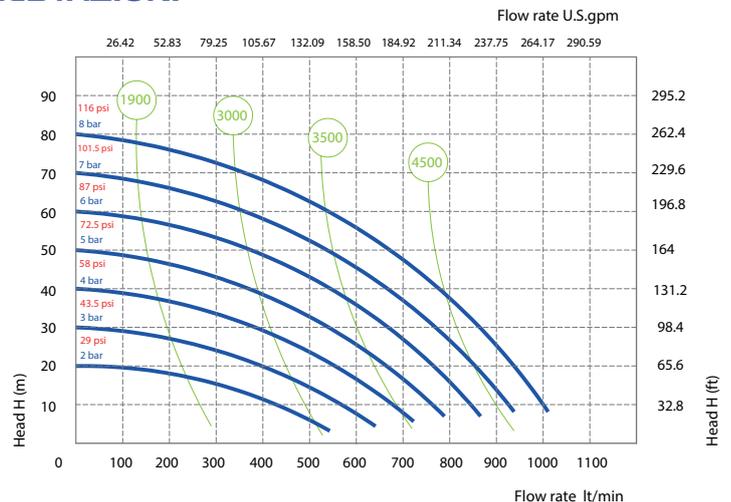
DATI TECNICI

Conessioni Fluido	3" BSP - DN 80
Connessione Aria	3/4" BSP
Portata Max	1050 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	12 mm
Rumorosità	82 dB
Viscosità Max	55.000 cps
Volume per colpo	9750 CC ~

- ⊕ II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
- ⊕ II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.

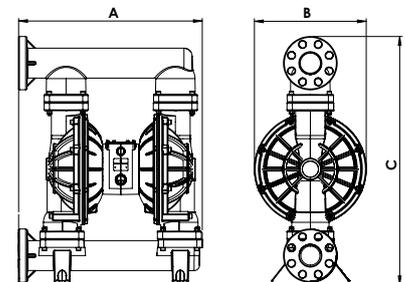
PRESTAZIONI



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione ed alle condizioni idrauliche.

DIMENSIONI

	A	B	C	Peso Kg	Temperatura
PP	685 mm	417 mm	933 mm	48,5 Kg	- 4°C + 65°C
PVDF	685 mm	417 mm	933 mm	53,5 Kg	- 20°C + 95°C
ALU	570 mm	420 mm	838 mm	53,5 Kg	- 20°C + 95°C
SS	570 mm	420 mm	838 mm	111,5 Kg	- 20°C + 95°C



COMPOSIZIONE

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
P1000	P = PP K = PVDF+CF S = SS A = ALU	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF S = SS A = ALU	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATA	- = zona 2	AB = STANDARD



PHOENIX FOOD

Pompe Pneumatiche a doppia membrana

Realizzate in:

SS AISI 316 elettro-lucidato

Portate da 20 lt/min a 1.000 lt/min

Connessioni Tri-Clamp.

Certificazione ATEX

Atex zona 2  II 3/3 G Ex h IIB T4 Gc
 II -/3 D Ex h IIIB T135°C Dc X

Atex zona I  II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb
 II -/2 D Ex h IIIB T135°C Db X

PF 18

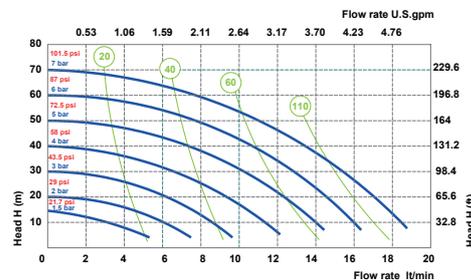
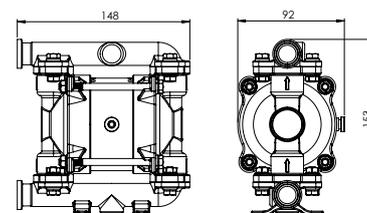


AISI 316 ELETTRO-LUCIDATO

- Conessioni Fluido **3/4" TRI-CLAMP**
- Connessione Aria **6 mm**
- Portata Max **20 lt/min**
- Pressione alimentazione aria Max **7 bar**
- Prevalenza Max **70 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **2,5 mm**
- Rumorosità **65 dB**
- Viscosità Max **10.000 cps**
- Volume per colpo **30 CC ~**

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Pressione alimentazione aria Consumo d'aria Nlt/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg

2,3 Kg

Temperatura

-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0018	S = SS ELETTRO-LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

PHOENIX FOOD 30

DATI TECNICI

DIMENSIONI

PF 30

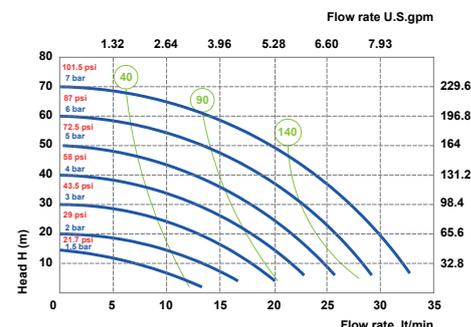
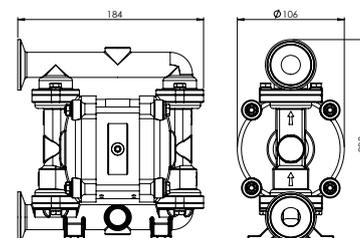


AISI 316 ELETTRO-LUCIDATO

- Conessioni Fluido **1" TRI-CLAMP**
- Connessione Aria **6 mm**
- Portata Max **35 lt/min**
- Pressione alimentazione aria Max **7 bar**
- Prevalenza Max **70 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **3 mm**
- Rumorosità **65 dB**
- Viscosità Max **15.000 cps**
- Volume per colpo **65 CC ~**

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Pressione alimentazione aria Consumo d'aria Nlt/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg

3,8 Kg

Temperatura

-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0030	S = SS ELETTRO-LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

PF 60

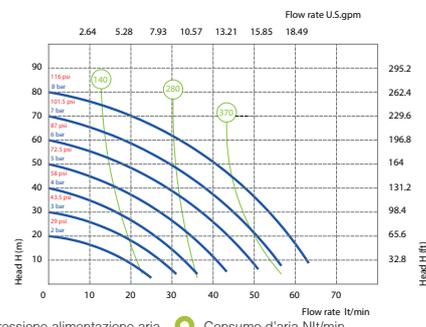
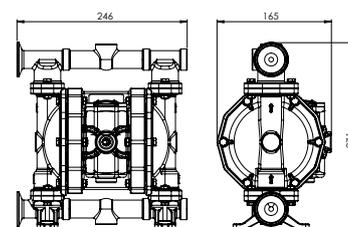


AISI 316 ELETTRIO-LUCIDATO

- Connessioni Fluido **1" TRI-CLAMP**
- Connessione Aria **1/4" BSP**
- Portata Max **65 lt/min**
- Pressione alimentazione aria Max **8 bar**
- Prevalenza Max **80 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **3,5 mm**
- Rumorosità **72 dB**
- Viscosità Max **20.000 cps**
- Volume per colpo **140 CC ~**

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nlt/min
 Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg	Temperatura
7,3 Kg	-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0060	S = SS ELETTRIO-LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

PHOENIX FOOD 120

DATI TECNICI

DIMENSIONI

PF 120

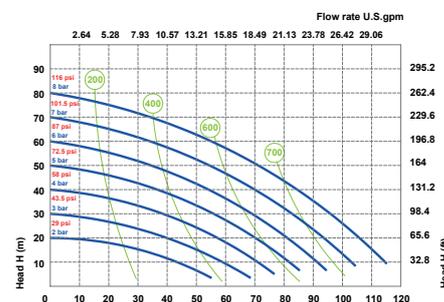
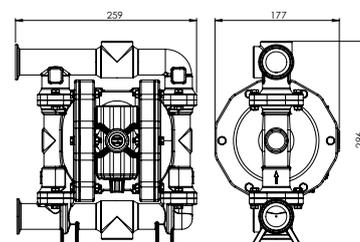


AISI 316 ELETTRIO-LUCIDATO

- Connessioni Fluido **1"1/2 TRI-CLAMP**
- Connessione Aria **3/8" BSP**
- Portata Max **120 lt/min**
- Pressione alimentazione aria Max **8 bar**
- Prevalenza Max **80 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **4 mm**
- Rumorosità **72 dB**
- Viscosità Max **25.000 cps**
- Volume per colpo **200 CC ~**

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



● Pressione alimentazione aria ● Consumo d'aria Nlt/min
 Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg	Temperatura
9,6 Kg	-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0120	S = SS ELETTRIO-LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

PF 170

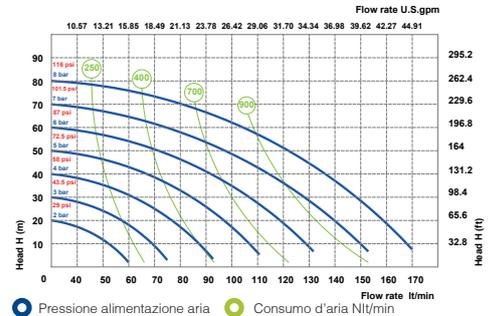
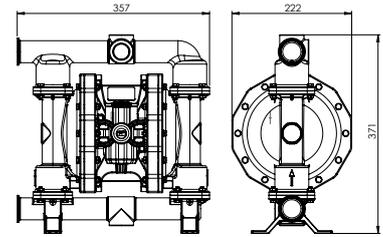


AISI 316 ELETTRIO-LUCIDATO

Conessioni Fluido	1 1/2" TRI-CLAMP
Connessione Aria	1/2" BSP
Portata Max	170 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	7,5 mm
Rumorosità	75 dB
Viscosità Max	35.000 cps
Volume per colpo	700 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg	Temperatura
17,2 Kg	-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0170	S = SS ELETTRIO-LUCIDATO	HT =HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD

PHOENIX FOOD 400

DATI TECNICI

DIMENSIONI

PF 400

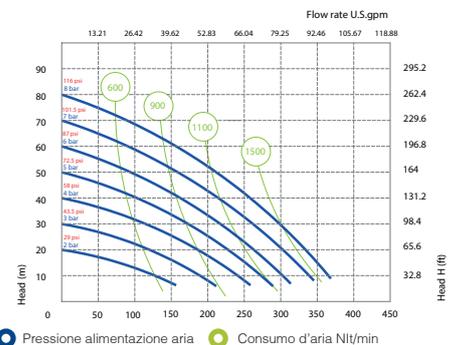
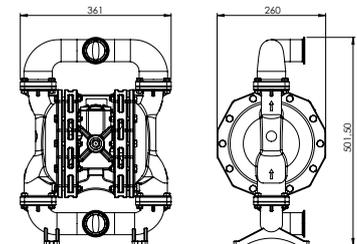


AISI 316 ELETTRIO-LUCIDATO

Conessioni Fluido	2" TRI-CLAMP
Connessione Aria	1/2" BSP
Portata Max	380 lt/min
Pressione alimentazione aria Max	8 bar
Prevalenza Max	80 m
Aspirazione a secco Max	5 m
Aspirazione innescata Max	9,8 m
Passaggio solidi Max	8 mm
Rumorosità	78 dB
Viscosità Max	40.000 cps
Volume per colpo	1200 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg	Temperatura
25,3 Kg	-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0400	S = SS ELETTRIO-LUCIDATO	HT =HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	EF = STANDARD

PF 700

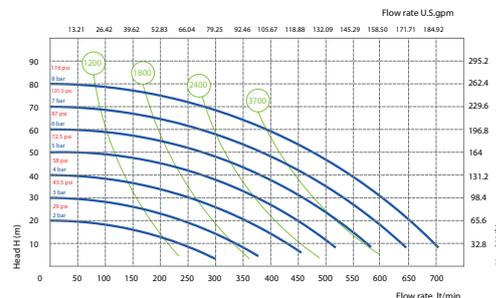
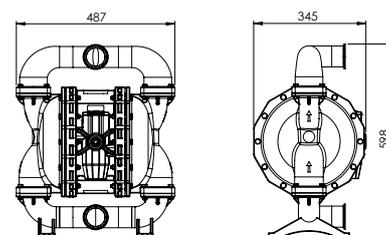


AISI 316 ELETTRICO-LUCIDATO

- Connessioni Fluido **2"1/2 TRI-CLAMP**
- Connessione Aria **3/4" BSP**
- Portata Max **700 lt/min**
- Pressione alimentazione aria Max **8 bar**
- Prevalenza Max **80 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **8,5 mm**
- Rumorosità **78 dB**
- Viscosità Max **50.000 cps**
- Volume per colpo **3050 CC ~**

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Pressione alimentazione aria Consumo d'aria Nl/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg	Temperatura
51 Kg	-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF0700	S = SS ELETTRICO- LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	EF = STANDARD

PF 1000

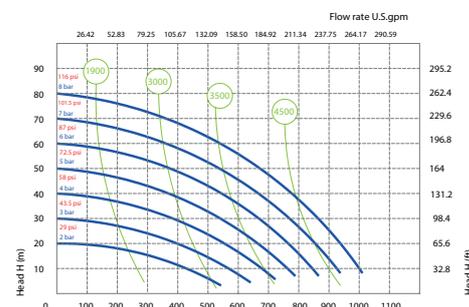
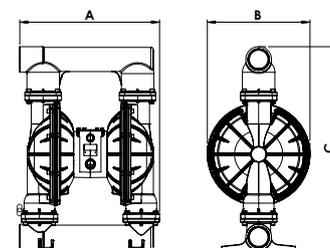


AISI 316 ELETTRICO-LUCIDATO

- Connessioni Fluido **3" BSP**
- Connessione Aria **3/4" BSP**
- Portata Max **1050 lt/min**
- Pressione alimentazione aria Max **8 bar**
- Prevalenza Max **80 m**
- Aspirazione a secco Max **5 m**
- Aspirazione innescata Max **9,8 m**
- Passaggio solidi Max **12 mm**
- Rumorosità **82 dB**
- Viscosità Max **55.000 cps**
- Volume per colpo **9750 CC ~**

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

Il volume per colpo può variare in base alle condizioni di aspirazione, alla prevalenza, alla pressione dell'aria e al tipo di fluido.



Pressione alimentazione aria Consumo d'aria Nl/min

Le curve e le prestazioni sono riferite a pompe con aspirazione immersa e mandata a bocca libera, con acqua 20°C, e variano a seconda del materiale di costruzione e alle condizioni idrauliche.

Peso Kg	Temperatura
111,5 Kg	-20°C +95°C

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	SFERE	SEDI	GUARNIZIONI	CONNESSIONI	ATEX	POSIZIONE
PF1000	S = SS ELETTRICO- LUCIDATO	HT = HYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = TRI-CLAMP 1 = BSP 6 = DIN	- = zona 2 X = zona 1	AB = STANDARD



POMPE SPECIALI

Pompe a doppia membrana con funzioni speciali:

PHOENIX ATEX con certificazione atex zona I

PHOENIX ACCURATE dotata di controllo remoto

DRUM PHOENIX per svuotare contenitori o cisterne

TWIN PHOENIX con doppia aspirazione e mandata

POWDER PHOENIX per il trasferimento di polveri

SUBMERSIBLE PHOENIX progettate per essere immerse direttamente nel fluido



POMc+CF



PP+CF



PVDF+CF



ALU



SS



SS FOOD



Direttiva europea ATEX 2014/34/UE

II 2/2 G Ex h IIB T4 Gb
 II -/2 D Ex h IIIB T135°C Db X

Simbolo di sicurezza in accordo con la DIN 40012 appendice A

II 2/2 G apparecchiatura di superficie ad impiego in zone con presenza di gas, vapori o nebbie nonché nubi di polveri combustibili nell'aria che si **II -/2 D** presentino occasionalmente durante il funzionamento normale (EN 1127-1 par. 6.3), sia nella zona esterna che nella zona interna.

Ex h apparecchiatura in modalità di protezione "c", o "b", o "k", in accordo alla normativa EN 80079-37

IIB esclusi i seguenti gas: idrogeno, acetilene, solfuro di carbonio.

IIIB escluse le seguenti polveri: polvere conduttiva.

T4/T135° C classe di temperatura ammessa.

POMPE

TUTTI I MODELLI

PRINCIPALI APPLICAZIONI

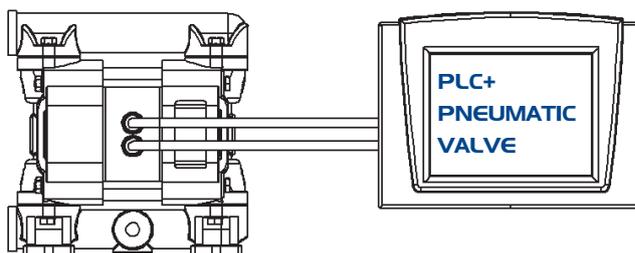
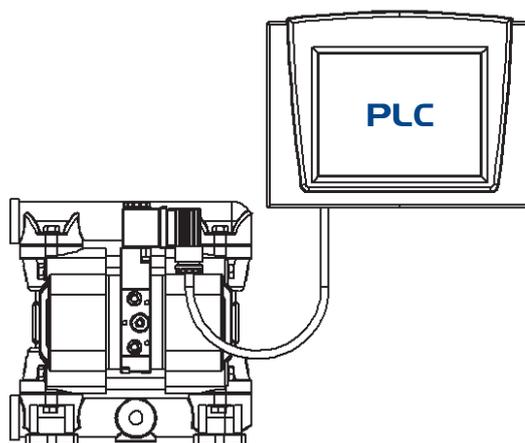
- Industria petrolchimica
- Industria flessografica
- Industria alimentare
- Produzione di vernici
- Industria automotive

INFORMAZIONI TECNICHE

Fluimac ha depositato presso l'ente di certificazione BUREAU VERITAS la documentazione relativa alla certificazione ATEX ai sensi della direttiva europea 2014/34/UE per tutta la gamma di pompe a doppia membrana, smorzatori di pulsazione, con materiali di costruzione adatti alla certificazione zona 1.



ACCURATE PHOENIX



POMPE

AP7
AP18
AP30
AP60

AP90
AP120
AP170
AP252

PRINCIPALI APPLICAZIONI

- INDUSTRIA CHIMICA
- TECNOLOGIA DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI
- INDUSTRIA FLESSOGRAFICA
- PRODUZIONE VERNICI
- INDUSTRIA DELLA STAMPA
- TRATTAMENTO DELLE ACQUE

INFORMAZIONI TECNICHE

Le pompe PHOENIX ACCURATE sono dotate di un controllo remoto, necessario per applicazioni di precisione come il dosaggio. Si utilizza un'interfaccia elettrica che invia impulsi per azionare la pompa, invece che lo scambiatore standard a pressione differenziale. Le ACCURATE PHOENIX possono fornire un numero di corse variabili che si possono facilmente controllare.

DRUM PHOENIX

POMPE

DP18 - DP30 - DP60 - DP120 - DP170

APPLICAZIONI PRINCIPALI

- INDUSTRIA CHIMICA
- TECNOLOGIA DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI
- INDUSTRIA AUTOMOTIVE
- INDUSTRIA ALIMENTARE



INFORMAZIONI TECNICHE

Le pompe DRUM PHOENIX sono progettate per lo svuotamento di fusti e serbatoi, per fornire una soluzione economica e di durata in alternativa ad altri sistemi di pompaggio. Al fine di gestire un'ampia gamma di fluidi, queste pompe sono disponibili in tutti i materiali di costruzione. Inoltre possono essere facilmente poste su fusti grazie ai piedi anti-vibrazione. In questo modo il serbatoio viene completamente svuotato grazie al tubo di aspirazione rigido.

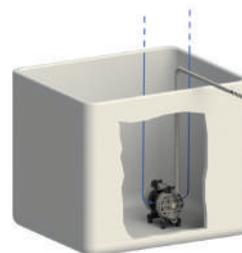
SUBMERSIBLE PHOENIX

POMPE

TUTTI I MODELLI

APPLICAZIONI PRINCIPALI

- INDUSTRIA CHIMICA
- TECNOLOGIA DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI
- INDUSTRIA ALIMENTARE
- INDUSTRIA PETROLCHIMICA



INFORMAZIONI TECNICHE

Le pompe SUBMERSIBLE PHOENIX possono essere immerse direttamente nel fluido. È importante che tutti i componenti della pompa siano chimicamente compatibili con il fluido in questione. Lo scarico dell'aria avviene nell'atmosfera attraverso un tubo.

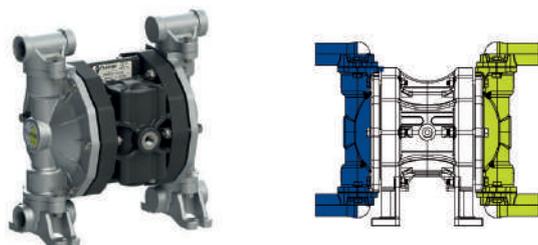
TWIN PHOENIX

POMPE

TUTTI I MODELLI

APPLICAZIONI PRINCIPALI

- PRODUZIONE DI VERNICI
- TECNOLOGIA PER IL RICICLO D'ACQUA
- INDUSTRIA DELLA STAMPA
- PRODUZIONE DI CARTA
- INDUSTRIA FLESSOGRAFICA



INFORMAZIONI TECNICHE

Le pompe TWIN PHOENIX sono utilizzate principalmente nell'industria tessile e cartaria. Queste pompe a doppia azione sono in grado di trasferire simultaneamente due fluidi diversi in modo indipendente. Questo è possibile grazie a connessioni di aspirazione e mandata separate che mantengono i due fluidi separati, impedendo così una loro miscelazione.

POWDER PHOENIX

POMPE

PP400 - PP700 IN ALU E SS

APPLICAZIONI PRINCIPALI

- PRODUZIONE DI VERNICI
- TECNOLOGIA PER IL RICICLO DELL'ACQUA
- INDUSTRIA DELLA STAMPA
- INDUSTRIA ALIMENTARE
- INDUSTRIA CHIMICA



INFORMAZIONI TECNICHE

Le pompe POWDER PHOENIX sono progettate per un trasferimento di polveri più efficiente rispetto ad altre tipologie. Queste pompe trasferiscono polveri secche di bassa intensità, a grana fine, in un'operazione sicura.



DAMPER

Smorzatori pneumatici di pulsazioni

Realizzati in:

PP, PVDF, ALLUMINIO, SS AISI 316, POMc

Applicabili a tutte le taglie di pompe

CERTIFICAZIONE ATEX ZONA 2 E ZONA I

Disponibile anche in versione FOOD.





DAMPER

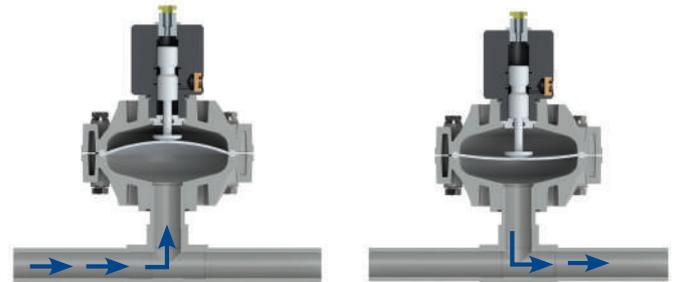
Lo smorzatore di pulsazioni è il sistema più efficiente per evitare le oscillazioni di pressione durante la fase di mandata della pompa. Lo smorzatore di pulsazioni Flumac funziona in modo attivo con aria compressa, impostando automaticamente la pressione corretta per minimizzare le pulsazioni. Questi smorzatori richiedono una manutenzione minima e sono disponibili nelle stesse configurazioni di materiali delle pompe.

COME FUNZIONA

Il fluido pulsante della mandata spinge la membrana verso l'alto dove è ammortizzata dall'aria nella camera pneumatica. La flessione della membrana assorbe la pulsazione creando un flusso costante.



Significativa riduzione di pressione delle pulsazioni con una media del 70-80% in applicazioni con ritorni di pressione.



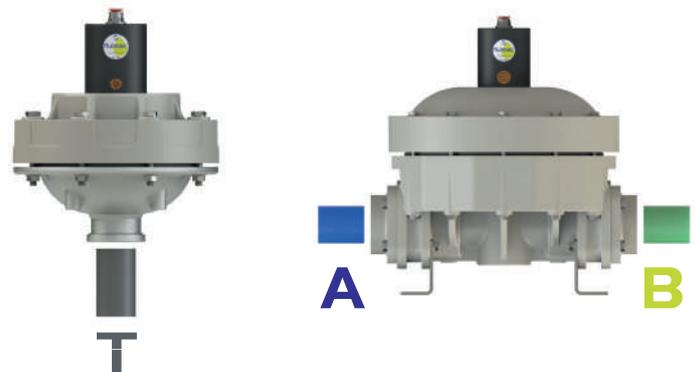
APPLICAZIONI

- MISURAZIONI E DOSAGGIO:
Smorza i picchi di pressione della mandata, aumentando la precisione;
- FILTROPRESSA:
Aumenta l'efficienza e la vita operativa dei filtri;
- SPRAYING;
- RIEMPIMENTO:
Elimina errori di riempimento e schizzi;
- TRASFERIMENTO:
Elimina i colpi d'ariete dannosi, salvaguardando tubature e valvole.

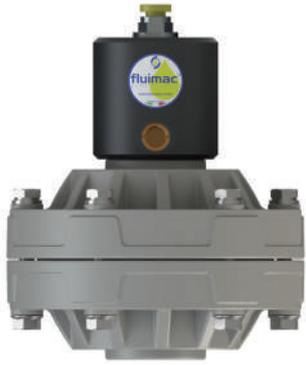
INSTALLAZIONE



POSIZIONE



D20



PP

Connessioni Fluido **3/4" BSP**
 Connessione Aria **6 mm**
 Pressione Alimentazione aria Max **8 bar**
 Volume di capacità **80 CC ~**

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

APPLICABILE A:
7 - 18 - 30



PVDF+CF

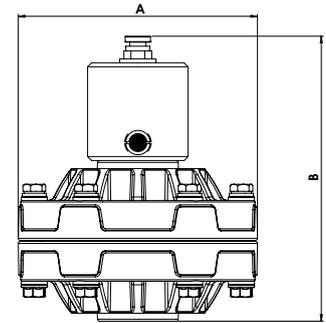


POMc



AISI

	PP	PVDF	POMc	AISI
A (mm)	119	119	119	119
B (mm)	143	143	143	143
Peso Kg	0,65	0,7	0,65	2
Temperatura Max	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Temperatura Min	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



MODELLO	CORPI	MEMBRANE	CONNESSIONI	POSIZIONE
D020	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	1 = BSP 2 = FLANGIATO 5 = NPT	T = STANDARD

D25



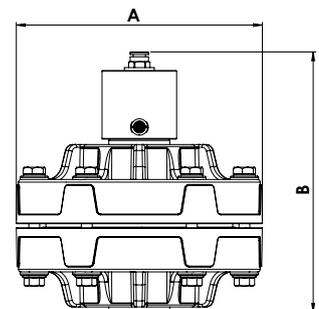
PP

Connessioni Fluido **1" BSP**
 Connessione Aria **8 mm**
 Pressione Alimentazione aria Max **8 bar**
 Volume di capacità **200 CC ~**

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

APPLICABILE A:
55 - 60 - 90 - 120

	PP	PVDF	POMc	AISI
A (mm)	181	181	181	181
B (mm)	195	195	195	182
Peso Kg	1,75	2	1,9	6,7
Temperatura Max	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Temperatura Min	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



PVDF+CF



POMc



AISI

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	CONNESSIONI	POSIZIONE
D025	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	1 = BSP 2 = FLANGIATO 5 = NPT	T = STANDARD AB = SS

D40



PP

Connessioni Fluido	1"1/2 BSP
Connessione Aria	10 mm
Pressione Alimentazione aria Max	8 bar
Volume di capacità	700 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

APPLICABILE A:
170 - 252 - 400



PVDF+CF



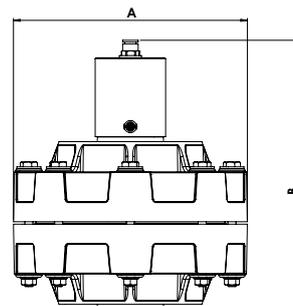
POMc



AISI

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	CONNESSIONI	POSIZIONE
D040	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	1 = BSP 2 = FLANGIATO 5 = NPT	T = STANDARD

	PP	PVDF	POMc	AISI
A (mm)	231	231	231	231
B (mm)	270	270	270	267
Peso Kg	4	4,6	4,2	5,6
Temperatura Max	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Temperatura Min	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C



D50



PP

Connessioni Fluido	2" BSP
Connessione Aria	12 mm
Pressione Alimentazione aria Max	8 bar
Volume di capacità	2900 CC ~

Certificazione **ATEX ZONA 2** Standard e, a richiesta, **ATEX ZONA 1**.

APPLICABILE A:
700 - 1000



PVDF+CF



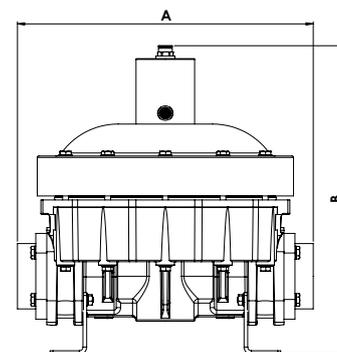
ALU



AISI

MODELLO	CORPI	MEMBRANE	O-RING	CONNESSIONI	POSIZIONE
D050	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = BSP 2 = FLANGIATO 5 = NPT	AB = STANDARD

	PP	PVDF	ALU	AISI
A (mm)	404	404	400	402
B (mm)	425	425	425	408
Peso Kg	14	17	14,5	21,6
Temperatura Max	+65°C	+95°C	+80°C	+95°C
Temperatura Min	-4°C	-20°C	-5°C	-20°C





ACCESSORI



KIT REGOLAZIONE ARIA

Regola e imposta la pressione e la portata dell'aria con un gruppo filtro-regolatore, monometro e valvola a sfera.



CARRELLO INOX

Rende la pompa trasportabile.



VALVOLA ON/OFF

Da remoto avvia e arresta la pompa tramite bobina elettrica o comando pneumatico.



KIT PIEDINI ANTI-VIBRANTI

Riduce le normali vibrazioni di una pompa a membrana.



CONTA-COLPI

Conta il numero dei colpi, connesso ad un controller permette vari tipi di monitoraggio.



PISTOLA IN PP, PVDF, ALLUMINIO E INOX

Erogatori per il controllo della mandata e il dosaggio.



FLUID-GUARD: SENSORE ROTTURA MEMBRANE

Il sensore rottura membrane fornisce un segnale se le membrane si danneggiano.



TUBO IN PVC RINFORZATO

Rinforzato con anima di metallo per aspirazione e mandata. Idoneo anche per alimenti.



SISTEMA DI DOSAGGIO PNEUMATICO

È in grado di controllare le pompe FLUIMAC e consente di impostare la quantità di cicli per fornire un sistema di dosaggio pneumatico.



VALVOLA DI FONDO A SFERA

In PP o PVDF. Misure disponibili: 1"- 1 1/4 - 1 1/2 - 2". Utili a prevenire lo svuotamento del tubo di aspirazione.



SISTEMA DI DOSAGGIO ELETTRONICO

È in grado di controllare le pompe FLUIMAC e consente di impostare la quantità di cicli per fornire un sistema di dosaggio elettrico.



AVVIATORE PROGRESSIVO

È sempre consigliato, per avviare lentamente una pompa pneumatica, in modo da salvaguardare le membrane.



FILTRO A CESTELLO IN PP

Installato sull'aspirazione delle pompe, le protegge da solidi sospesi ed impurità.



VALVOLE, RACCORDI E CONNESSIONI IN PP, PVC, INOX



GEMINI CONTROL

È un sistema di controllo elettronico per le pompe accurate. Questo sistema permette di utilizzare una pompa pneumatica a doppia membrana come se fosse un sistema di dosaggio.



KIT CONNESSIONI FLANGIATE

Per trasformare una pompa con connessioni di tipo BSP in flangiate.



MULTIPLICATORE DI PRESSIONE

Laddove la pressione della linea non è sufficiente, questo sistema raddoppia la pressione in entrata per fornire correttamente l'aria alla pompa.



STAFFA DI FISSAGGIO A PARETE

Staffa di fissaggio a parete per tutte le taglie di pompe.

fluimac[®]

pump solution



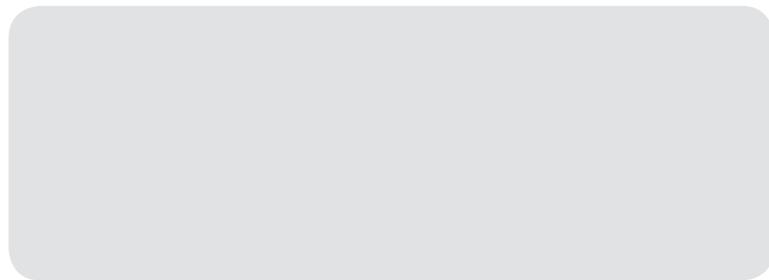
FLUIMAC S.r.l.

Via Brescia I
21049, Tradate (VA) - Italia
Tel.:+39 0331 866688
Fax:+39 0331 864870

www.fluimac.com
info@fluimac.com



PARTNER AUTORIZZATO:



*Made in
Italy*

